webertec glass

Argamassa para montagem e rejuntamento de tijolo de vidro.

Utilizações

- Montagem e rejuntamento de blocos de vidro em painéis interiores ou exteriores.

Limites de utilização

- Temperatura de utilização: +5ºC a 35ºC.
- Os painéis de tijolo de vidro não devem ter área superior a 20 m^2, não devendo nenhum dos lados exceder os 5 m de extensão. Para execução de áreas superiores fracionar usando juntas de dilatação.

Composição

- Cimento branco, areia de sílica e aditivos específicos.
- Granulometria máxima: 0,630mm.

Consumo

- 20 a 25 kg por m^2 considerando tijolos de vidro com 19x19x8 cm e junta de 10 mm.

Recomendações

- Deixar uma junta mínima entre tijolos de vidro com 10 mm de espessura.
- Não aplicar sobre suporte gelado, em processo de degelo ou em risco de gelar nas 24 horas seguintes à aplicação.
- No caso de aplicação em tempo chuvoso proteger o trabalho em execução e depois de executado.
- Limpar as ferramentas com água antes da secagem do produto.
- Se o produto amassado começar a perder alguma trabalhabilidade dentro do recipiente voltar a mexer com misturador elétrico sem adicionar água.
- Usar varetas de aço inoxidável com diâmetro de 4 a 6 mm embebidas nas juntas entre tijolos de vidro para reforçar estruturalmente os painéis. Estas devem ficar completamente envolvidas na argamassa **webertec glass**.
- Não aplicar em superfícies horizontais ou com inclinação inferior a 45º.

Saint-Gobain Weber Portugal, S.A. • NIF 502 208 546 • Zona Industrial de Taboeira, 3800-055 Aveiro
telf. : +351 234 10 10 10 • fax : +351 234 30 11 48 • www.weber.com.pt

Características de utilização

- Tempo de repouso do produto depois de amassado: 2 minutos.
- Tempo de vida do amassado: > 30 minutos.
- Tempo aberto: > 30 minutos.
- Tempo de presa:
  - Início: 1h30m
  - Fim: 2h30m
- Espessura mínima da junta entre blocos: 1 cm
- Espessura mínima de junta perimetral: 3,5 cm

Os tempos indicados, obtidos em condições ambientais normalizadas, poderão ser alongados a baixas temperaturas e encurtados a temperaturas mais elevadas.

Prestações (*)

- Massa volúmica endurecido: 1600 a 1800 kg/m^3
- Aderência (resistência inicial ao corte): 0,15 N/mm^2 (valor tabelado)
- Resistência à compressão a 28 dias: > 10 N/mm^2 (M10)
- Resistência à flexão a 28 dias: > 3N/mm^2
- Retração: ≤ 2,5 mm/m
- Teor de cloretos (massa): ≤ 0,1%
- Absorção de água por capilaridade: ≤ 0,2 Kg/(m^2.min^{0,5})
- Permeabilidade ao vapor de água : µ15/35 (valor tabelado)
- Condutividade térmica ($\lambda_{10,dry}$): 0,82 W/m.K (valor tabelado; P=50%)
- Reação ao fogo: Classe A1
- Durabilidade (ciclos gelo/degelo): Avaliação baseada em disposições validadas no local de uso da argamassa

(*) Os resultados foram obtidos em ensaios realizados em condições normalizadas, e podem variar em função das condições de aplicação.

Preparação do suporte

- O suporte onde vai ser aplicado o painel de tijolos de vidro deve estar coeso e regularizado.
- Limpar e eliminar os restos de pó e sujidade dos tijolos de vidro e do suporte.
- Prever uma junta perimetral preenchida com um material deformável, do tipo tira de espuma.
- No caso de o painel ter alguma dimensão, introduzir varetas de aço inoxidável entre 4 a 6mm de diâmetro nas juntas horizontais e verticais, não deixando que estas fiquem em contacto com o vidro.
- Se os painéis forem de grande dimensão, utilizar como contorno envolvente um perfil metálico em U aparafusado à estrutura adjacente, colocando as respetivas juntas de dilatação.

Aplicação

- Amassar **webertec glass** com 4 a 4,5l de água por cada saco de 25kg, manualmente ou com misturador eléctrico lento (500rpm) até obter uma pasta homogénea e sem grumos.
- Aplicar **webertec glass** no tijolo de vidro.
- Assentar a peça e colocar a cruzeta delimitadora para conseguir juntas regulares.
- Armar a estrutura com varetas de aço inoxidável de diâmetro entre 4 a 6mm, incorporando-as na argamassa; evitar que haja contacto entre as varetas e o vidro.
- Quando a argamassa começar a endurecer efetuar a 1ª limpeza com uma esponja humedecida, retirar as placas frontais das cruzetas e refazer pontualmente a junta com a argamassa.

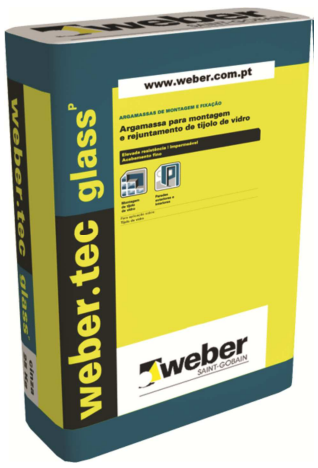
Saint-Gobain Weber Portugal, S.A. • NIF 502 208 546 • Zona Industrial de Taboeira, 3800-055 Aveiro
telf. : +351 234 10 10 10 • fax : +351 234 30 11 48 • www.weber.com.pt

- Após o endurecimento de **webertec glass** efetuar a limpeza final no remate com o vidro utilizando um pano seco e limpo, evitando riscar o vidro.

Recomendações de Segurança na Utilização

- Pela presença de cimento e cal na composição, o produto é considerado irritante para os olhos, vias respiratórias e mucosas.
- Como medida de proteção individual devem usar-se luvas não absorventes e vestuário de trabalho que evite o contacto do produto com o utilizador.
- O uso de máscara de proteção de poeiras será necessário caso se formem nuvens de poeira significativas.

Para mais informação consultar ficha de dados de segurança em www.pt.weber.



Apresentação

Saco de 25 kg

Cor

Branco

Conservação

12 meses a partir da data de fabrico, em embalagem original fechada e ao abrigo da humidade

As indicações de utilização e dados técnicos sobre o produto são apresentados de boa-fé e baseiam-se na experiência e conhecimento acumulados, em situações de utilização tipificadas. As condições de aplicação e utilização poderão influenciar o comportamento do produto, pelo que será aconselhável realizar verificações e testes em cada situação específica.

Saint-Gobain Weber Portugal, S.A. • NIF 502 208 546 • Zona Industrial de Taboeira, 3800-055 Aveiro
telf. : +351 234 10 10 10 • fax : +351 234 30 11 48 • www.weber.com.pt